

El molino pulverizador opera sobre el principio de molinos de vibración.

Una masa desequilibrada en rotación permite la vibración horizontal del material de molienda, montada sobre un sistema de soportes y resortes. Bajo el efecto de la fuerza centrífuga, el movimiento oscilante acelera el núcleo y los anillos (elementos de molienda), ubicado en el recipiente de molienda. El material es molido por efecto de compresión, impacto y abrasión sobre el mineral.

El equipo está diseñado para moler/pulverizar minerales, tales como materiales duros, quebradizos y fibrosos, dando como resultado una muestra apta para el análisis químico.

CARACTERISTICAS:

- Aseguramiento mediante fuelle neumático para el recipiente de molienda.
- Aislamiento acústico (Evita ruidos que rebasan los desiveles permitidos en ambientes laborales).
- Control del tiempo de molienda.
- Reducción de pérdidas de la muestra gracias a su sellado hermético.
- Versátil para utilizar elementos moledores como anillos y núcleo además del disco de atricionado.
- Diseño para su rápida limpieza.
- Diseño ergonómico para la manipulación de elementos moledores.
- Gabinete eléctrico con sistema programable (PLC), pantalla HMI de 4".
- Apertura y cierre a través de pistones neumáticos. (Concepto innovador que evita accidentes laborales por atrapamiento)



Voltaje de entrada	Número de fases	Corriente circuito	Frecuencia
220 Volts	3	10 Amps	60 Hertz
Potencia:	5 HP, 3.728 KW		
Capacidad:	de 75 a 240 gr.		
Elemento moedor:	Disco de atricionado, anillos y masa		
Presión del aire:	6 Bar		
DIMENSIONES GENERALES			
Longitud:	772 mm		
Ancho:	613 mm		
Altura:	1232 mm		